



LA DEMARCHE LEAN DANS L'AUTOMOBILE

100% E-LEARNING / TUTORÉ

OBJECTIFS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

OBJECTIFS

Le Lean Management vise l'Excellence Opérationnelle, par la réduction des temps de cycles de création de valeur en éliminant continuellement les gaspillages dans tous les processus de l'entreprise. La fabrication Lean trouve ses racines dans la célèbre chaîne de montage du modèle T d'Henry Ford et dans le système de production Toyota (TPS) du début du XXe siècle. Parfois appelée « production Lean » ou « méthode juste-à-temps », la fabrication Lean se concentre sur l'augmentation du débit de production, tout en contrôlant les coûts et en minimisant les déchets. Le Lean Management vise également l'Excellence Organisationnelle en améliorant l'efficacité des processus en éliminant les dysfonctionnements et irritants.

Pour déployer une démarche d'excellence opérationnelle basée sur les principes du Lean, les collaborateurs de votre entreprise doivent maîtriser les outils et principes de base qui vont servir de socle pour améliorer les performances de votre entreprise.

TYPE DE FORMATION

La formation proposée est en 100% e-learning avec une option Tutorée à distance par des classes virtuelles avec des formateurs experts en Lean. Elle intègre 26 cours en ligne sur les fondamentaux et les outils nécessaires.

PÉDAGOGIE

La pédagogie en ligne proposée sur une plateforme dédiée, est médiatisée (voix, texte, exercices...), ludique et multimodale, avec des tests à chaque cours. Il ne s'agit pas de lire un polycop en ligne, ni de faire défiler des transparents ! Un support formateur est disponible pour répondre rapidement à toutes les questions des apprenants en cours d'apprentissage.

ÉVALUATION

Une évaluation des connaissances en ligne est systématiquement réalisée en début et fin de chaque module.

Cette formation donne accès à la certification Green Belt Lean Management, réalisée par UL6S, le seul organisme indépendant de certification français.

PROFIL

 Acteurs du secteur Automobile.

PRÉREQUIS

 Niveau Bac, BP souhaitable.

DURÉE

 Equivalent 35 heures en enseignement à distance (FOAD).

Optionnel : Tutoring par un expert Lean 6 Sigma = 7 heures en web conférence.

Pour ceux qui souhaitent un accompagnement plus approfondi par un expert Lean Management, des webconférences sont proposées pour revoir et approfondir les sujets traités en e-learning. Le tuteur est disponible pendant tout l'apprentissage plus 1 mois suivant l'inscription pour répondre à toutes les questions de l'apprenant, et fournir des contenus pédagogiques complémentaires.

PROGRAMME DE LA FORMATION



E-LEARNING



TUTORING OPTIONNEL

Session en ligne - environ 35h -	Session en classe virtuelle - 7h -
<ol style="list-style-type: none"> 1. Introduction au Lean et au Lean 6 Sigma 2. Les gaspillages 3. Les indicateurs physiques de performance 4. Introduction à l'analyse des flux : <ol style="list-style-type: none"> a. VSM niveau 1 b. Diagramme spaghetti et analyse de déroulement c. Logigramme de processus et diagramme de flux d. Méthode vert / rouge & graphe temps valeur 5. La résolution de problème et ses outils 6. 5S 7. Chantier Kaizen 8. YAMAZUMI 9. KANBAN 10. SMED 11. JIDOKA 12. TPM (niv.1 et niv.2) 13. Standardisation 14. Supervision Active 15. Maison du Lean 16. Maîtrise Statistique des Procédés 17. AMDEC 18. Approvisionnement bord de ligne 	<ol style="list-style-type: none"> 1. <i>Classe virtuelle 1</i> : Présentation de la plateforme et des cours 2. <i>Classe virtuelle 2</i> : Définir et structurer vos projets dans le cadre d'une charte projet 3. <i>Classe virtuelle 3</i> : Découvrir les outils d'analyse de flux (exemples et exercice) 4. <i>Classe virtuelle 4</i> : Savoir être dans l'animation d'un chantier ou d'une démarche 5. <i>Classe virtuelle 5</i> : Appréhender les notions de flux et d'équilibrage 6. <i>Classe virtuelle 6</i> : Vos projets 7. <i>Classe virtuelle 7</i> : Préparez-vous à la certification

Leçons complémentaires :

Cellule UAP EAP – Analyse de simultanéité en utilisant le Simogramme – Kitting – Heijunka - Hoshin Kanri